



Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -

Kühlsolekonzentrat N ist ein Langzeit-Frostschutzkonzentrat mit Korrosionsinhibitoren für Kühl- und Heizanlagen (z.B. Wärmepumpen, Klimaanlage, etc.).

Allgemeine Merkmale

Aussehen:	klare, grün eingefärbte Flüssigkeit	
Stockpunkt:	< - 15 °C	
Flammpunkt:	> 100 °C	(ASTM-D 51758)
Siedepunkt:	> 150 °C	(ASTM-D 1120)
Dichte (20°C):	1,110-1,120 g/cm ³	(DIN 51757)
Brechungsindex nD20:	1,425-1,435	
Wassergehalt:	< 2,5 %	
pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser 20 °C):	7,5-8,5	(ASTM-D 1287)
Viskosität (20 °C):	25-30 mm ² /s	

Produkteigenschaften

- geruchlose Flüssigkeit auf Basis von Monoethylenglykol
- ist mit Wasser vollständig mischbar.
- erzielt im Lieferzustand einen Frostschutz > - 50°C ohne sich zu entmischen
- ist mit allen Frostschutzmitteln auf Basis von Monoethylenglykol mischbar
- enthält kein Nitrit, Nitrat, Sekundär-Amin, Phosphat, Borat oder Silikat
- enthält nur Korrosionsschutzmittel mit Wassergefährdungsklasse WGK 1
- spezielle Korrosionsinhibitoren schützen die im Anlagenbau üblicherweise verwendeten Metalle (auch Kupfer und Aluminium), Kunststoffwerkstoffe und Dichtungsmaterialien
- nicht beständig sind Polyurethan-Elastomere, Phenol-Formaldehydharze und Weich-PVC

Verdünnungstabelle

Kühlsolekonzentrat N	Wasser	Frostschutz
20 Vol.%	80 Vol.%	- 9 °C
27 Vol.%	73 Vol.%	- 14 °C
30 Vol.%	70 Vol.%	- 17 °C
40 Vol.%	60 Vol.%	- 27 °C
50 Vol.%	50 Vol.%	- 40 °C

Anwendungshinweise

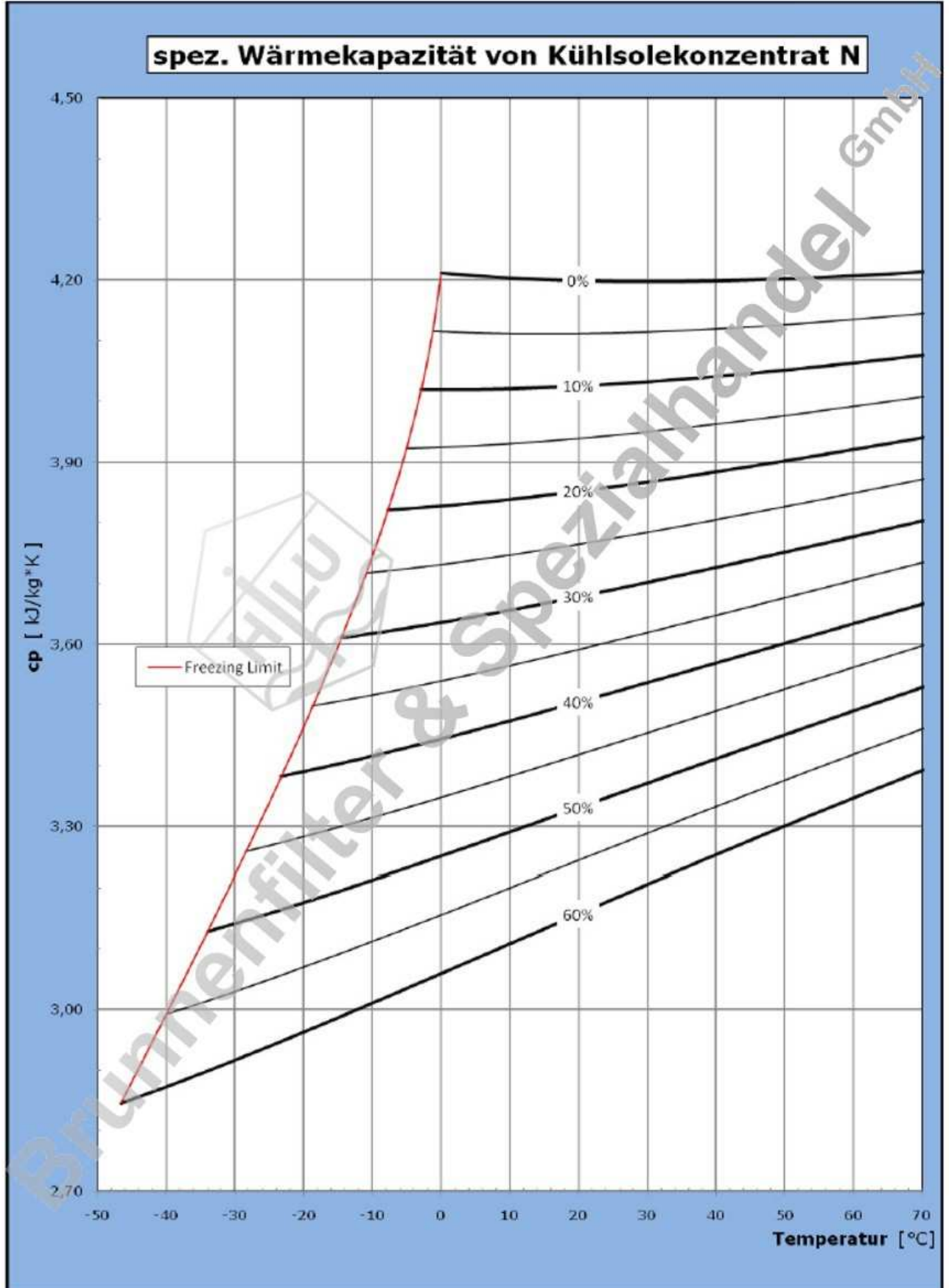
- Anlage vor dem Befüllen mit Wasser spülen und durch Abdrücken auf die Dichtigkeit sämtlicher Verbindungen prüfen
- nach Abdrücken Anlage sofort mit Kühlsolekonzentrat N gebrauchsfertig befüllen (Keine Luft eintragen!)
- verzinkte Anlagenbauteile vermeiden, da Zink gegenüber Glykolen unbeständig ist
- Wärmeträgerkreislauf sollte als geschlossenes System mit Membran-Druckausgleichsgefäßen nach DIN 4807 ausgeführt sein
- nur diffusionsarme Verbindungselemente oder Schläuche verwenden, da Sauerstoffeinträge die Korrosionsinhibitoren verbrauchen
- Lötverbindungen mit Ag- oder mit Cu-Harlot ausführen, ansonsten muss System gründlich gespült werden

Regelmäßige Kontrolle der verfüllten Kühlsole wird empfohlen (ca. jährlich). Da die Korrosionseigenschaften von Kühlsolekonzentrat N über den pH-Wert erkennbar sind, erfolgt die Kontrolle mit einem pH-Messstreifen. Der Wert sollte über 7,5 liegen.



Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -



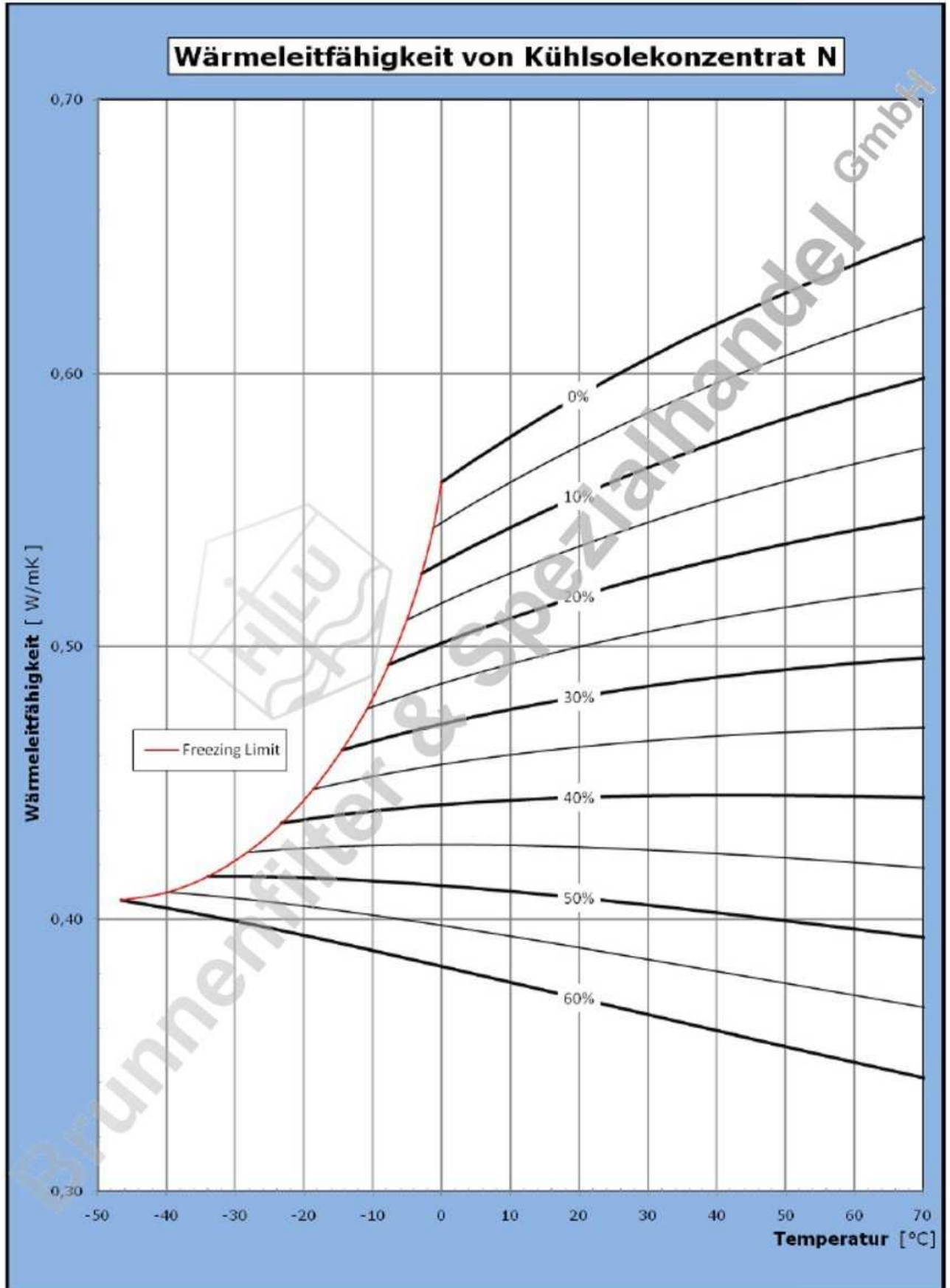


BRUNNENFILTERBAU
Spandauer Str. 49 - 51 14943 Luckenwalde

Tel.: + 49 - 33 71 - 63 25 80
Fax: + 49 - 33 71 - 61 06 26
Mail: hilu-brunnenfilter@t-online.de
Internet: www.hilu-brunnenfilter.de

Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -



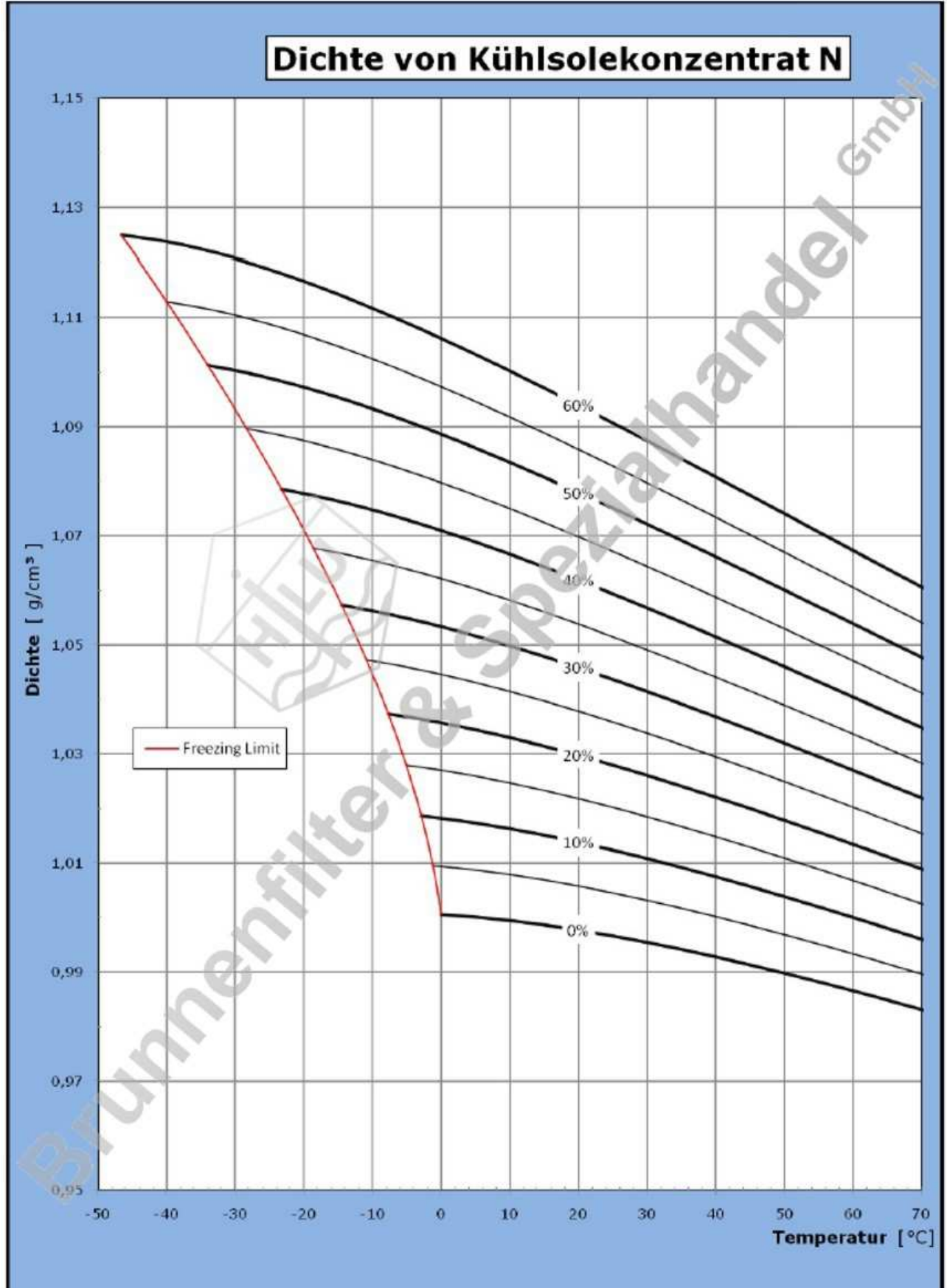


BRUNNENFILTERBAU
Spandauer Str. 49 - 51 14943 Luckenwalde

Tel.: + 49 - 33 71 - 63 25 80
Fax: + 49 - 33 71 - 61 06 26
Mail: hilu-brunnenfilter@t-online.de
Internet: www.hilu-brunnenfilter.de

Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -



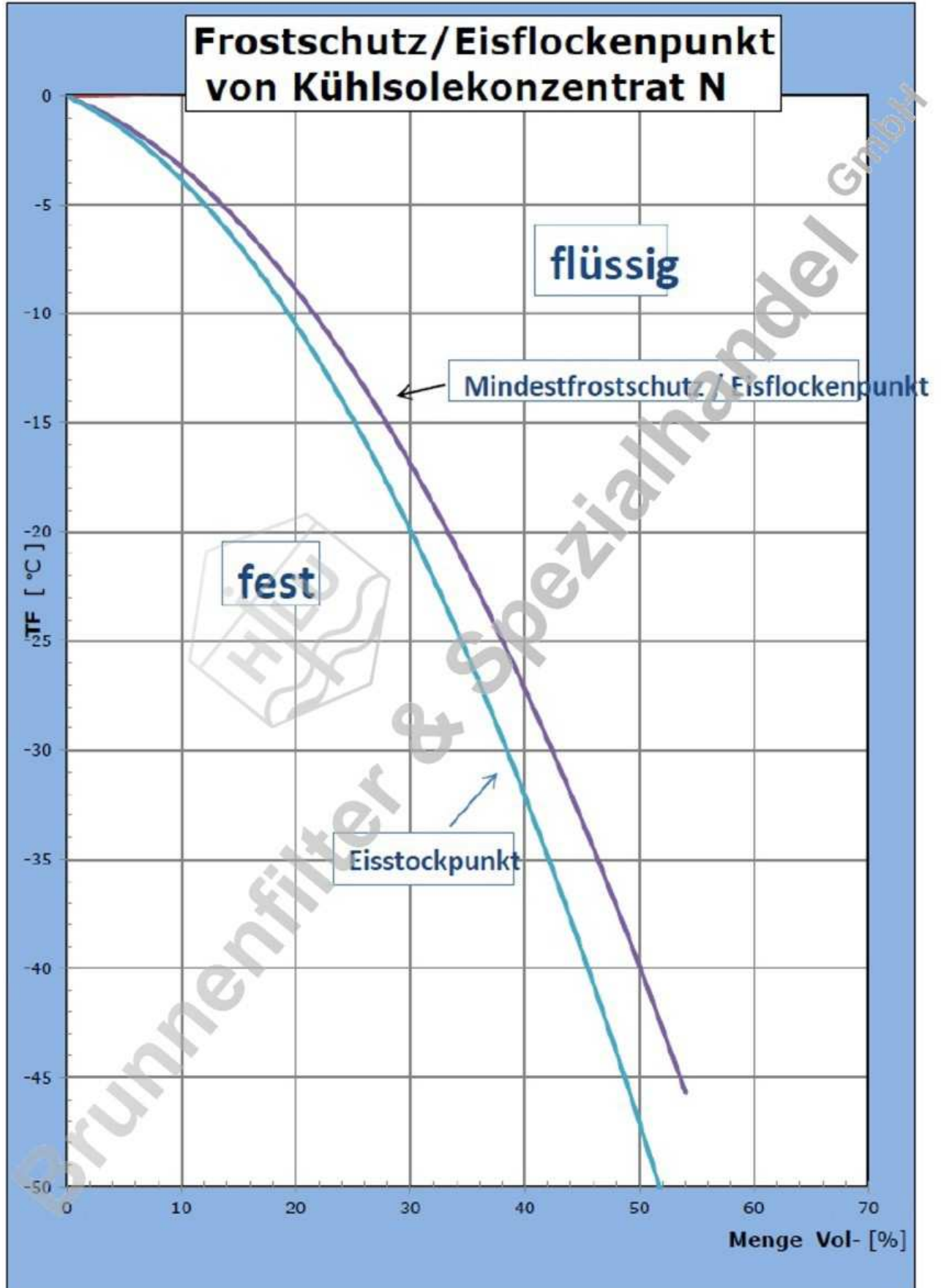


BRUNNENFILTERBAU
Spandauer Str. 49 - 51 14943 Luckenwalde

Tel.: + 49 - 33 71 - 63 25 80
Fax: + 49 - 33 71 - 61 06 26
Mail: hilu-brunnenfilter@t-online.de
Internet: www.hilu-brunnenfilter.de

Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -



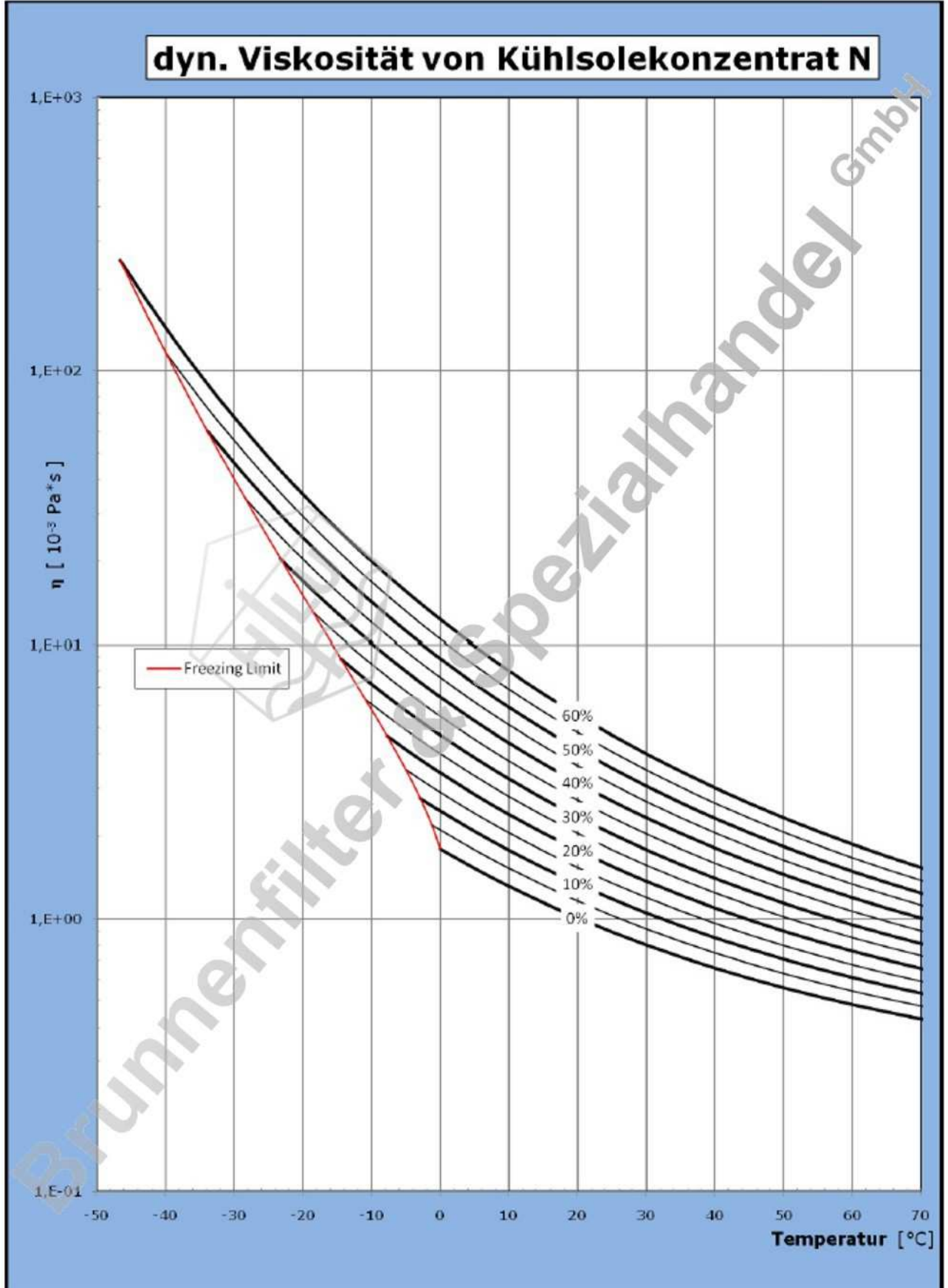


BRUNNENFILTERBAU
Spandauer Str. 49 - 51 14943 Luckenwalde

Tel.: + 49 - 33 71 - 63 25 80
Fax: + 49 - 33 71 - 61 06 26
Mail: hilu-brunnenfilter@t-online.de
Internet: www.hilu-brunnenfilter.de

Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -



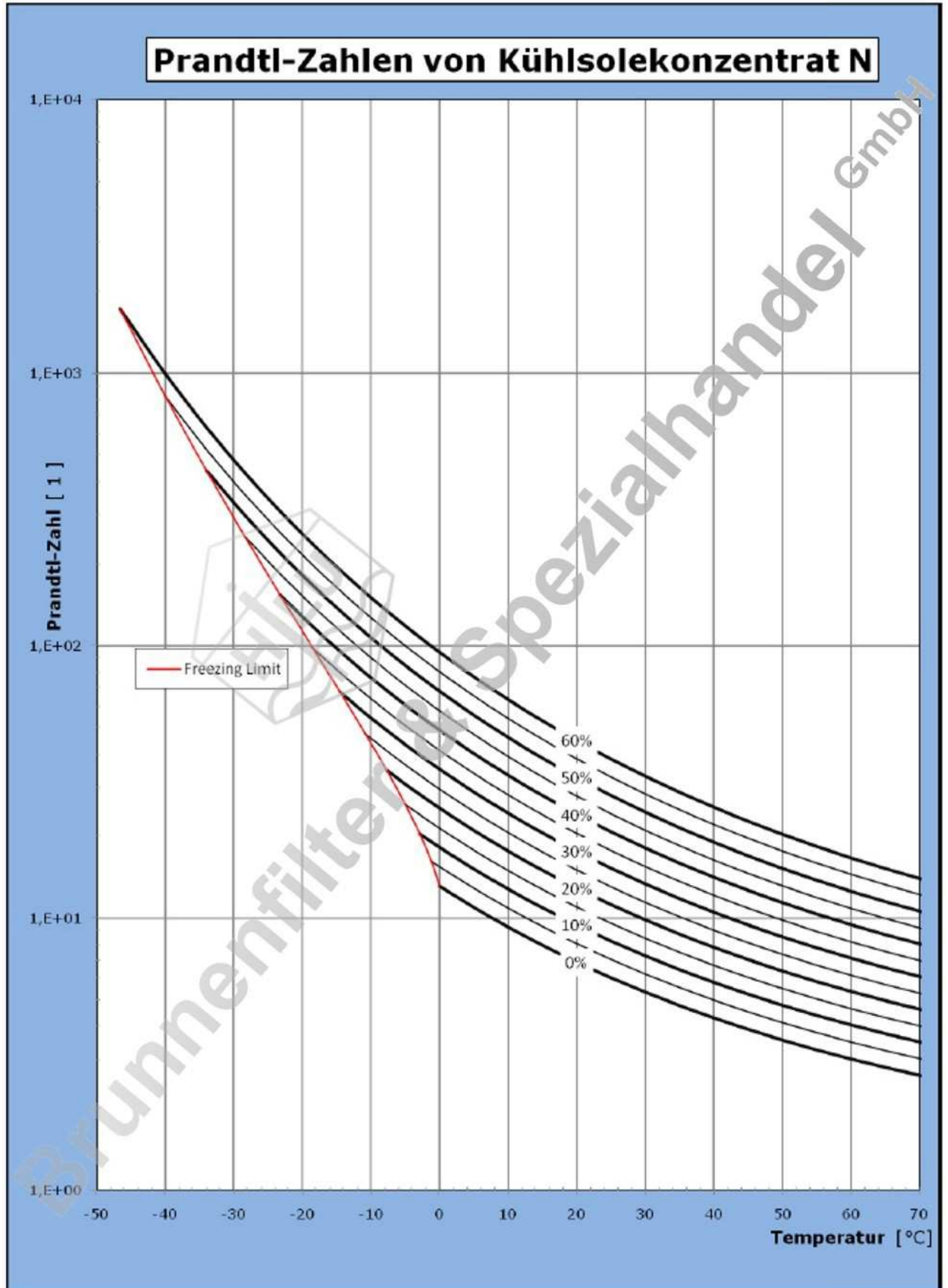


BRUNNENFILTERBAU
Spandauer Str. 49 - 51 14943 Luckenwalde

Tel.: + 49 - 33 71 - 63 25 80
Fax: + 49 - 33 71 - 61 06 26
Mail: hilu-brunnenfilter@t-online.de
Internet: www.hilu-brunnenfilter.de

Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -





BRUNNENFILTERBAU
Spandauer Str. 49 - 51 14943 Luckenwalde

Tel.: + 49 - 33 71 - 63 25 80
Fax: + 49 - 33 71 - 61 06 26
Mail: hilu-brunnenfilter@t-online.de
Internet: www.hilu-brunnenfilter.de

Kühlsolekonzentrat N

- Produktinformation -

